Ed. 005 11 - 10

K-2



MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

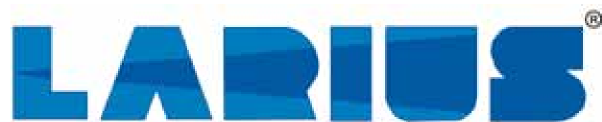
LARIUS®

APARATOS PARA PINTAR





ESPAÑOL



APARATO PARA PINTADO A ALTA PRESIÓN

Español

Lea atentamente este manual antes de usar el equipo. Un uso inadecuado podría causar daños a personas o cosas.	Avisa del riesgo de accidente o daño grave al equipo si no se tiene en cuenta la advertencia.	Avisa del riesgo de incendio o de explosión si no se tiene en cuenta la advertencia.	Avisan de la obligación de uso de guantes, gafas y máscaras de protección.	Proporciona importantes indicaciones y consejos para la eliminación o el reciclaje de un producto respetando el medio ambiente.

ESTE EQUIPO ES PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.
NO SE HA PREVISTO PARA USOS DIFERENTES DE LO DESCRITO EN ESTE MANUAL.

Gracias por haber elegido un producto **LARIUS s.r.l.**
Junto al artículo adquirido, Vds. recibirán
una gama de servicios de asistencia que les permitirán
alcanzar los resultados deseados,
rápidamente y de manera profesional.

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

El equipo ***LARIUS K-2*** se define "bomba de pistón".
Esta bomba es un equipo que se utiliza para pintar a alta presión sin auxilio de aire *(por ello el término "airless")*.
La bomba se acciona mediante un motor eléctrico acoplado a un reductor de engranajes. Un árbol excéntrico y una biela permiten obtener el movimiento alternativo necesario para el funcionamiento del pistón del "grupo de bombeo".

El movimiento del piston crea una depresión. El producto es aspirado, empujado hacia la salida de la bomba y se alimenta con él la pistola a través de la manguera de alta presión.
Un dispositivo mecánico permite regular y controlar la presión del material en salida de la bomba.
Una válvula de seguridad contra la presión excesiva garantiza la fiabilidad absoluta del equipo.

B DATOS TÉCNICOS

	K-2
POTENCIA DEL MOTOR	1 kW (1,3 Hp)
POTENCIA DEL MOTOR DE TRACCIÓN	0,6 kW (0,8 Hp)
MAX PRESIÓN DE SERVICIO	200 bar
CAUDAL MÁXIMO	2 L/min
ALIMENTACIÓN	24 V
PESO	185 Kg
PESO CON BATERÍAS	260 Kg
LONGITUD	(**A**) 1800 mm
ANCHURA	(**B**) 1100 mm
ALTURA	(**C**) 800 mm



Español

C DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



POS.	Descripción
1	Regulador de presión
2	Caja de reducción
3	Manguera de aspiración
4	Manguera de alta presión
5	Pistolas Airless
6	Recipiente recogida producto
7	Filtro de aspiración

POS.	Descripción
8	Manometro alta presion
9	Pistola manual airless
10	Retén gatillo de seguridad
11	Cargador de baterías
12	Válvula de alivio
13	Manguera de recirculación

D DESCRIPCIÓN DE LOS MANDOS

D1) Palanca de dirección.
Tirando de la palanca se suelta el bloqueo de guía lineal y de esta manera la máquina puede realizar trayectorias curvilíneas.

D2) Palanca de mando pistola interna.
Tirando de la palanca se pulveriza con la pistola colocada en la parte interior.

D3) Tire de la palanca para desbloquear el freno del motor.

D4) Testigo luminoso
Indica si la alimentación del cuadro está encendida o apagada.

D5) Selector de llave
Permite encender la máquina.

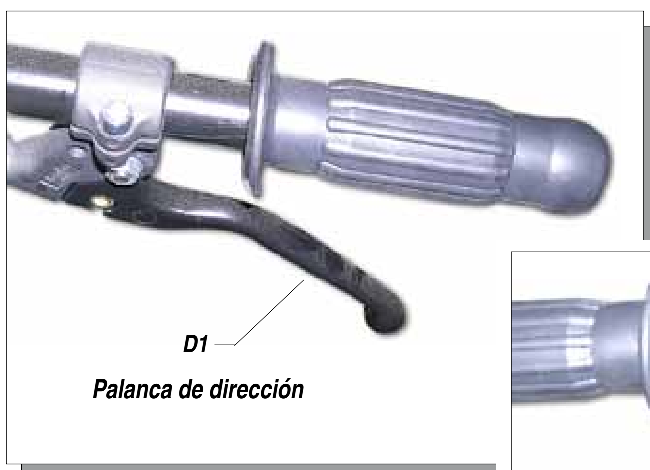
D6) Indicador
Visualiza el estado de carga de la batería eléctrica.

D7) Pomo de regulación
Permite regular gradualmente la velocidad de marcha de la máquina.

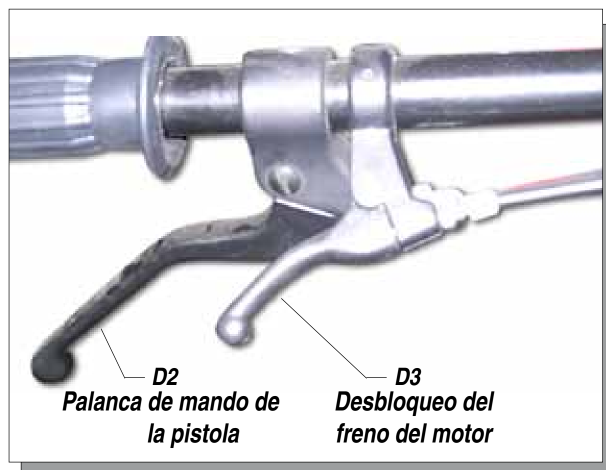
D8) Selector de selección de marcha
Permite seleccionar la dirección de marcha de la máquina; al presionarlo, la marcha se detiene.

D9) Marcha

Español



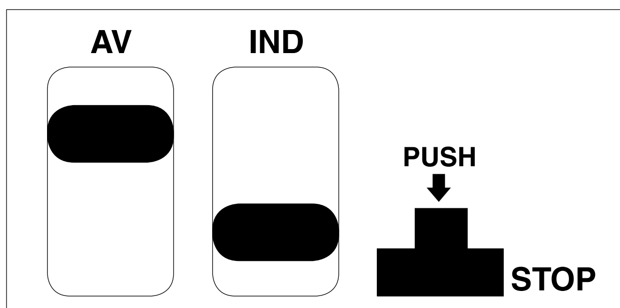
Palanca de dirección



D2 Palanca de mando de la pistola

D3 Desbloqueo del freno del motor







E TRANSPORTE Y DESEMBALAJE

- Respete escrupulosamente la orientación del embalaje que se indica externamente mediante símbolos o mensajes.

- Antes de instalar el equipo, prepare un ambiente adecuado, con el espacio necesario, la iluminación correcta, el piso limpio y plano.

- Todas las operaciones de descarga y desplazamiento del equipo son de competencia del usuario quien tendrá que prestar gran atención para no provocar daños a personas o al equipo.
  Para la operación de descarga utilice personal especializado y habilitado *(operadores de grúa, carretilleros etc.)* y un medio de elevación adecuado de capacidad suficiente para el peso de la carga y respete todas las normas de seguridad.
  El personal tendrá que estar equipado con los dispositivos de protección individual necesarios.

- El fabricante no se asume ninguna responsabilidad en relación con la descarga y el transporte del equipo en el lugar de trabajo.

- Verifique la integridad del embalaje en el momento de su recepción. Saque el equipo del embalaje y controle que no haya sufrido daños durante su transporte.
  Si comprueba que hay componentes rotos, contacte inmediatamente la empresa **LARIUS** y la agencia de transporte.
  El plazo máximo para comunicar la detección de daños es de 8 días desde la fecha de recepción del equipo.
  La comunicación se tendrá que enviar mediante carta certificada con acuse de recibo dirigida a la empresa **LARIUS** y al transportista.

- La eliminación de los materiales de embalaje, por cuenta del usuario, se tendrá que efectuar en conformidad con la normativa vigente en el país en el que se utilice el equipo.
  En cualquier caso es una práctica aconsejable reciclar de manera lo más ecológicamente compatible los materiales de embalaje.

F NORMAS DE SEGURIDAD

- EL EMPRESARIO SERÁ RESPONSABLE DE LA INSTRUCCIÓN DEL PERSONAL SOBRE LOS RIESGOS DE ACCIDENTE, SOBRE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD DEL OPERADOR Y SOBRE LAS REGLAS GENERALES DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES PREVISTAS POR LAS DIRECTIVAS INTERNACIONALES Y POR LA LEGISLACIÓN DEL PAÍS EN EL CUAL ESTÁ INSTALADO EL EQUIPO ASÍ COMO SOBRE LA NORMATIVA EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN MEDIO AMBIENTAL.

EL PERSONAL ESTÁ OBLIGADO A COMPORTARSE EN ESCRUPULOSA OBSERVANCIA DE LA NORMATIVA SOBRE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES DEL PAÍS EN EL CUAL ESTÁ INSTALADO EL EQUIPO ASÍ COMO DE LAS NORMAS EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN MEDIO AMBIENTAL.



Lea atentamente e íntegramente las instrucciones antes de utilizar el producto. Conserve cuidadosamente las instrucciones.



La manipulación o la sustitución sin autorización de uno o más componentes del equipo, el uso de accesorios, de utensilios, de materiales de consumo diferentes de los recomendados por el fabricante, podrían representar un peligro de accidente y exime al fabricante de toda responsabilidad civil o penal.

- MANTENGA EN ORDEN EL ÁREA DE TRABAJO. EL DESORDEN EN EL LUGAR DE TRABAJO COMPORTA EL PELIGRO DE ACCIDENTES.
- MANTENGA SIEMPRE UN BUEN EQUILIBRIO: EVITE POSICIONES INESTABLES.
- ANTES DE SU UTILIZACIÓN COMPRUEBE ESCRUPULOSAMENTE QUE NO HAYAN PIEZAS DAÑADAS Y QUE EL EQUIPO ESTÉ EN CONDICIONES DE REALIZAR SU TRABAJO DE MANERA CORRECTA.
- OBSERVE SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y LA NORMATIVA VIGENTE.
- NO PERMITA QUE PERSONAS AJENAS PUEDAN ACCEDER AL ÁREA DE TRABAJO.
- NO SUPERE **NUNCA** LAS PRESIONES MÁXIMAS DE SERVICIO INDICADAS.
- NO DIRIJA **NUNCA** LA PISTOLA HACIA VD. MISMO O HACIA OTRAS PERSONAS. EL CONTACTO CON EL CHORRO PODRÍA CAUSAR HERIDAS GRAVES.
- EN CASO DE HERIDAS PRODUCIDAS POR EL CHORRO DE LA PISTOLA ACUDA INMEDIATAMENTE A UN MÉDICO ESPECIFICANDO EL TIPO DE PRODUCTO INYECTADO. NO SUBESTIME **NUNCA** UNA LESIÓN PROVOCADA POR LA INYECCIÓN DE UN FLUIDO.
- CORTE SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y DESCARGUE LA PRESIÓN DEL CIRCUITO ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER TIPO DE CONTROL O DE SUSTITUCIÓN DE PIEZAS DEL EQUIPO.
- NO MODIFIQUE POR NINGÚN MOTIVO CUALQUIER PIEZA DEL EQUIPO. VERIFIQUE REGULARMENTE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA. SUSTITUYA LAS PIEZAS ROTAS O DESGASTADAS.

- AJUSTE Y CONTROLE TODOS LOS RACORES DE CONEXIÓN ENTRE LA BOMBA, LA MANGUERA Y LA PISTOLA ANTES DE UTILIZAR EL EQUIPO.
- UTILICE SIEMPRE MANGUERA PREVISTA EN EL SUMINISTRO ESTÁNDAR DE TRABAJO. EL EMPLEO DE ACCESORIOS O INSTRUMENTOS DIFERENTES DE LOS RECOMENDADOS EN EL PRESENTE MANUAL PODRÍA CAUSAR ACCIDENTES.
- EL FLUIDO CONTENIDO EN LA MANGUERA PODRÍA RESULTAR MUY PELIGROSO. MANEJE CUIDADOSAMENTE LA MANGUERA. NO TIRE DE LA MANGUERA PARA DESPLAZAR EL EQUIPO. NO UTILICE NUNCA UNA MANGUERA DAÑADA 0 REPARADA.

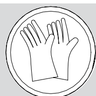
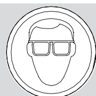
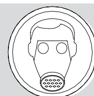


La alta velocidad con la que el producto pasa por la manguera podría generar electricidad estática que se manifiesta con pequeñas descargas y chispas. Se recomienda conectar a tierra el equipo. La bomba está conectada a tierra por el hilo de masa del cable de alimentación eléctrica. La pistola está conectada a tierra mediante la manguera flexible de alta presión. Todos los objetos conductores que se encuentren en proximidad de la zona de trabajo deben estar conectados a tierra.

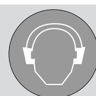
- NO PULVERICE POR NINGÚN MOTIVO SOBRE PRODUCTOS INFLAMABLES O DISOLVENTES EN AMBIENTES CERRADOS.
- NO UTILICE NUNCA EL EQUIPO EN AMBIENTES SATURADOS DE GASES POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS.



Verifique siempre la compatibilidad del producto con los materiales que componen el equipo *(bomba, pistola, manguera y accesorios)* con los cuales pueda entrar en contacto. No utilice pinturas o disolventes que contengan hidrocarburos halogenados *(como el cloruro de metileno)*. Estos productos, en contacto con componentes de aluminio del equipo, podrían causar peligrosas reacciones químicas comportando un riesgo de explosión.

SI EL PRODUCTO QUE SE UTILIZA ES TÓXICO EVITE SU INHALACIÓN Y EL CONTACTO CON EL MISMO UTILIZANDO GUANTES Y GAFAS DE PROTECCIÓN Y MASCARILLAS ADECUADAS.



TOME LAS MEDIDAS DE PROTECCIÓN DEL OÍDO NECESARIAS SI TRABAJA EN LAS PROXIMIDADES DEL EQUIPO.

Normas de seguridad eléctrica

- Verifique que la llave esté en la posición "OFF" antes de conectar el enchufe del cable de alimentación en la toma eléctrica.
- No transporte el equipo conectado a la red de alimentación.
- Desconecte el enchufe si el equipo no debe ser utilizado y antes de la sustitución de accesorios o de realizar operaciones de mantenimiento del aparato.
- No arrastre el equipo ni desconecte el enchufe tirando del cable de alimentación.
  Proteja el cable del calor, de los aceites minerales y de aristas cortantes.
- Si el equipo se utiliza al aire libre, utilice un solo cable alargador que sea adecuado, específicamente previsto y marcado para el uso externo.



No intente por ningún motivo manipular los valores de calibrado de los instrumentos.

- Tenga cuidado con el vástago de bombeo en movimiento. Detenga la máquina cada vez que tenga que intervenir en las proximidades de la misma.
- Para evitar accidentes, las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser llevadas a cabo exclusivamente por personal cualificado.

G PUESTA A PUNTO

CONEXIONES DE MANGUERA Y PISTOLA

- Conecte las mangueras de alta presión a la bomba y a las pistolas, tenga cuidado de que los racores queden bien ajustados *(se aconseja utilizar dos llaves)*.
  NO use selladores de rosca en los racores.
  Se **ACONSEJA** acoplar a la salida de la bomba un manómetro de alta presión *(consulte la página "accesorios")* para la lectura de la presión del producto.
- Se recomienda utilizar la manguera prevista en el suministro estándar de trabajo.
  NO use **POR NINGÚN MOTIVO** una manguera dañada o reparada.



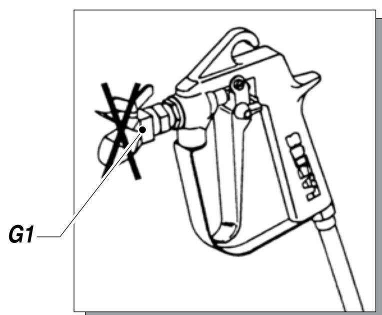
Manguera de alta presión

LAVADO DEL EQUIPO NUEVO

- El equipo se suministra tras haber sido ensayado en fábrica con aceite mineral ligero el cual queda en el interior del grupo de bombeo como protección. Por lo tanto antes de aspirar el producto es necesario efectuar un lavado con disolvente.

- Levante el tubo de aspiración y sumérjalo en el recipiente del disolvente.

- Asegúrese de que la pistola no tenga puesta la boquilla (**G1**).

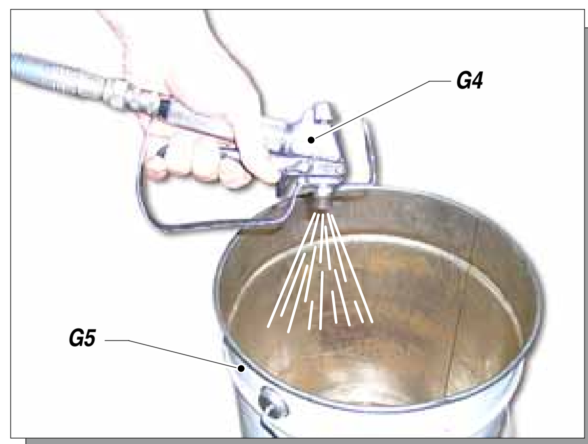


- Gire la llave (**G2**) del equipo hasta la posición **ON *(I)***.
- Gire ligeramente hacia la derecha el regulador (**G3**) de la presión de manera que la máquina funcione al mínimo.



- Apunte la pistola (**G4**) hacia un recipiente de recogida (**G5**) y mantenga apretado el gatillo *(para expulsar el aceite presente)* hasta que se vea salir disolvente limpio. A este punto suelte el gatillo.

- Extraiga el tubo de aspiración y saque el recipiente del disolvente.



- Apunte entonces la pistola hacia el recipiente del disolvente y apriete el gatillo para recuperar de esta manera el disolvente residual.
- En cuanto la bomba empiece a funcionar en vacío ponga el interruptor en **OFF *(0)*** para apagar el equipo.



No pulverice por ningún motivo disolventes en ambientes cerrados, además se recomienda situarse con la pistola alejado de la bomba para evitar el contacto entre los vapores del disolvente y el motor eléctrico.

- A este punto, la máquina está lista. Si se tuvieran que utilizar pinturas hidrosolubles, además del lavado con disolvente, se aconseja un lavado con agua jabonosa y a continuación con agua limpia.

- Ponga el seguro del gatillo de la pistola y fije la boquilla.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

- Asegúrese de que el producto sea adecuado para una aplicación mediante pulverización.



El uso de productos disconformes provoca el daño de la máquina y comporta el vencimiento de la garantía (*utilice exclusivamente pintura filtrada específica para aplicaciones airless*).



Asegúrese de que el producto que se quiere aplicar sea compatible con los materiales con los cuales está fabricado el equipo *(acero inoxidable y aluminio)*. Para ello consulte con el proveedor del producto.

No utilice productos que contengan hidrocarburos halogenados *(como el cloruro de metileno)*. Estos productos, en contacto con componentes de aluminio del equipo, podrían causar peligrosas reacciones químicas comportando un riesgo de explosión.

H FUNCIONAMIENTO

INICIO DE LAS OPERACIONES DE PINTADO

- Utilice el equipo sólo una vez que haya completado todas las operaciones de **PUESTA A PUNTO** descritas en las páginas anteriores.
- Sumerja el tubo aspirante (**H1**) en el recipiente del producto (**H2**).



- Abra la válvula de seguridad-alivio (**H3**) *(gire hacia la derecha haciendo deslizar el perno sobre el perfil de la leva)*.



- Ponga el interruptor del equipo en **ON** ***(I)*** y gire ligeramente hacia la derecha el regulador (**H4**) de la presión de manera que la máquina funcione al mínimo.



- Asegúrese de que el producto circule a través del tubo de retorno (**H5**).
- Cierre la válvula de alivio *(gire hacia la derecha haciendo activarse la válvula)*.
- A este punto la máquina seguirá aspirando el producto hasta que esté llena toda la manguera, hasta la pistola, y entonces se detendrá automáticamente.

REGULACIÓN DEL CHORRO DE PULVERIZACIÓN

- Gire lentamente hacia la derecha el regulador de la presión hasta alcanzar el valor de presión que garantice una buena atomización del producto.
- Un chorro inconstante y marcado hacia las alas indica una presión de ejercicio demasiado baja. Al contrario una presión demasiado alta provoca una gran nube *(overspray)* con pérdida de material.
- Pulverice moviendo simultáneamente la pistola en dirección lateral *(derecha-izquierda)* para lograr un espesor de pintura parejo y no excesivo.
- Proceda siempre a pasadas regulares en bandas paralelas.
- Mantenga una distancia constante entre la pistola y la superficie que está pintando y colóquese perpendicularmente a la misma.



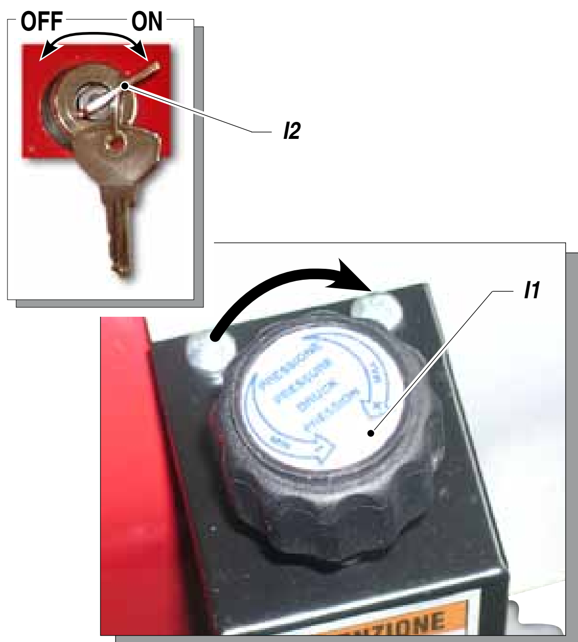
No dirija NUNCA la pistola hacia vd. mismo o hacia otras personas. El contacto con el chorro podría provocar heridas graves. En caso de heridas producidas por el chorro de la pistola acuda inmediatamente a un médico especificando el tipo de producto inyectado.



La válvula de alivio tiene también la función de válvula de seguridad. Cuando se trabaja al máximo de la presión disponible, en el momento en el que se suelta el gatillo de la pistola, se pueden manifestar bruscos aumentos de presión. En este caso la válvula de alivio se abre automáticamente, descargando parte del producto desde el tubito de recirculación, y a continuación se vuelve a cerrar para restablecer las condiciones anteriores de trabajo.

I LIMPIEZA DE FINAL DE SERVICIO

- Reduzca la presión al mínimo *(gire hacia la izquierda el regulador* (**I1**) *de la presión).*
- Gire la llave (**I2**) que se encuentra en la caja del motor eléctrico, para apagar el equipo.



- Abra la válvula de seguridad para descargar la presión del circuito.
- Levante el tubo de aspiración y sustituya el recipiente del producto con el del disolvente *(asegúrese de que sea compatible con el producto que se está usando).*
- Desenrosque la boquilla de la pistola *(acuérdese de limpiarla con disolvente).*
- **Gire la llave (I2) en ON y gire ligeramente hacia la derecha el regulador (I1) de la presión para hacer funcionar la máquina hasta que arranque el motor.**
- Asegúrese de que el disolvente haga circular el fluido de lavado por el tubo de retorno.
- Cierre la válvula de seguridad.
- Apunte la pistola contra el recipiente de recogida del producto mantenga apretado el gatillo para expulsar el producto residual hasta que se vea salir disolvente limpio. A este punto suelte el gatillo.
- Extraiga el tubo de aspiración y saque el recipiente del disolvente.
- Apunte entonces con la pistola hacia el recipiente del disolvente y apriete el gatillo para recuperar el disolvente residual.
- **En cuanto la bomba empiece a funcionar en vacío ponga el interruptor en OFF *(0)* para apagar el equipo.**

- Si se prevé un largo periodo de inactividad se aconseja aspirar y dejar en el interior del grupo de bombeo y de la manguera aceite mineral ligero.



Antes di utilizar nuevamente el equipo ejecute el procedimiento de lavado.

J MANTENIMIENTO ORDINARIO

CONTROL DEL COLLARÍN PRENSAESTOPAS

Compruebe diariamente que el collarín prensaestopas esté bien apretado. El collarín debe estar bien apretado de manera que impida fugas pero **no excesivamente para no causar el agarrotamiento del pistón y el desgaste excesivo de las juntas.**

Para apretarla utilice la llave (**I1**) que se suministra *(ref. 11503).*



CORTE SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y DESCARGUE LA PRESIÓN DEL GRUPO DE BOMBEO *(abra la válvula de alivio)* ANTES DE APRETAR EL COLLARÍN PRENSAESTOPAS.

- Utilice el lubrificante (**J2**) in dotazione *(ref. 16325)* suministrado para facilitar el deslizamiento del pistón en el interior de la empaquetadura.
  Restablezca cotidianamente el nivel en el interior del prensaestopas.



Corona de llenado del aceite

Español

L INCONVENIENTES Y SOLUCIONES

Inconveniente	Causa	Solución
• **El equipo no se pone en marcha**	• Falta de tensión; • Interruptor on – off apagado; • Presóstato averiado; • Caja de mandos eléctricos del motor averiada; • El producto se ha solidificado en el interior de la bomba;	• Compruebe que la conexión a la línea eléctrica sea correcta; • Asegúrese de que el interruptor on-off esté en posición "on" y gire un poco hacia la derecha el regulador de la presión; • Compruebe y si fuera necesario, sustitúyalo; • Compruebe y si fuera necesario, sustitúyala; • Abra la válvula de alivio para descargar la presión del circuito y apague la máquina. Desmonte el grupo de bombeo y el presóstato y limpie;
• **El equipo no aspira el producto**	• Filtro de aspiración obturado; • Filtro de aspiración demasiado fino; • El equipo aspira aire;	• Límpielo o sustitúyalo; • Sustitúyalo con un filtro de malla más abierta (*con productos muy densos quite el filtro*); • Controle el tubo de aspiración;
• **El equipo aspira pero no alcanza la presión deseada**	• Falta el producto; • El equipo aspira aire; • La válvula de alivio ha quedado abierta; • Las juntas del grupo de bombeo están desgastadas; • Válvula de aspiración o de alimentación sucia;	• Añada producto; • Controle el tubo de aspiración; • Cierre la válvula de alivio; • Sustituya las juntas; • Desmonte el grupo de bombeo;
• **Al apretar el gatillo la presión baja considerablemente**	• La boquilla es demasiado grande o está desgastada; • El producto es demasiado denso; • El filtro de la culata de la pistola es demasiado fino;	• Sustitúyalo con uno más pequeño; • Si es posible diluya el producto; • Sustitúyalo con un filtro de malla más abierta;
• **La presión es normal pero el producto no se pulveriza**	• La boquilla está parcialmente obstruida; • El producto es demasiado denso; • El filtro de la culata de la pistola es demasiado fino;	• Límpielo o sustitúyalo; • Si es posible diluya el producto; • Sustitúyalo con un filtro de malla más abierta;
• **La pulverización no es perfecta**	• La boquilla está desgastada;	• Sustitúyalo;
• **El equipo no se detiene cuando se suelta el gatillo de la pistola *(el motor gira lentamente y el vástago del pistón no para de subir y/o bajar*)**	• Las juntas del grupo de bombeo están desgastadas; • Válvula de aspiración o de alimentación sucia; • Válvula de alivio defectuosa.	• Sustituya las juntas; • Desmonte el grupo de bombeo y limpie; • Compruebe y si fuera necesario sustitúyala.

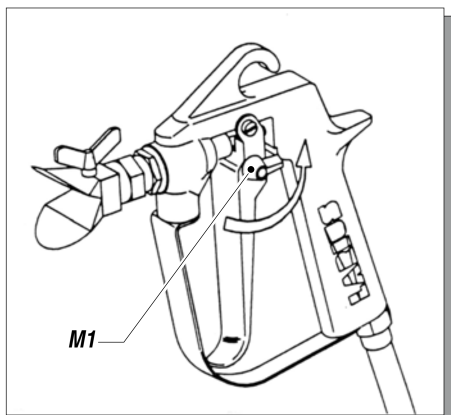


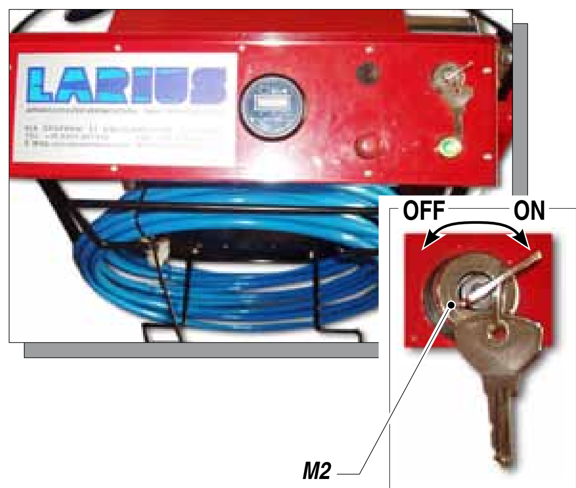
Corte siempre la alimentación eléctrica y descargue la presión antes de efectuar cualquier tipo de control o de sustitución de piezas de la *bomba (siga el "procedimiento para una correcta descompresión")*.

Español

M PROCEDIMIENTOS PARA UNA CORRECTA DESCOMPRESIÓN

- Ponga el seguro (**M1**) de la pistola.
- Ponga el interruptor (**M2**) en **OFF** ***(0)*** para apagar el equipo.





Español

- Abra la válvula de alivio (**M3**) para descargar la presión residual como siempre girando hacia la derecha.







ATENCIÓN: **Si una vez efectuadas estas operaciones se sospecha que el equipo puede tener aún presión debido a la boquilla obturada o a la manguera obstruida, siga las indicaciones que aparecen a continuación:**

- **Afloje muy lentamente la boquilla de la pistola.**
- **Quite el cierre de seguridad.**
- **Apunte la pistola contra el recipiente de recogida del producto y apriete el gatillo para descargar la presión.**
- **Afloje muy lentamente el racor de unión de la manguera a la pistola.**
- **Limpie o sustituya la manguera y la boquilla.**

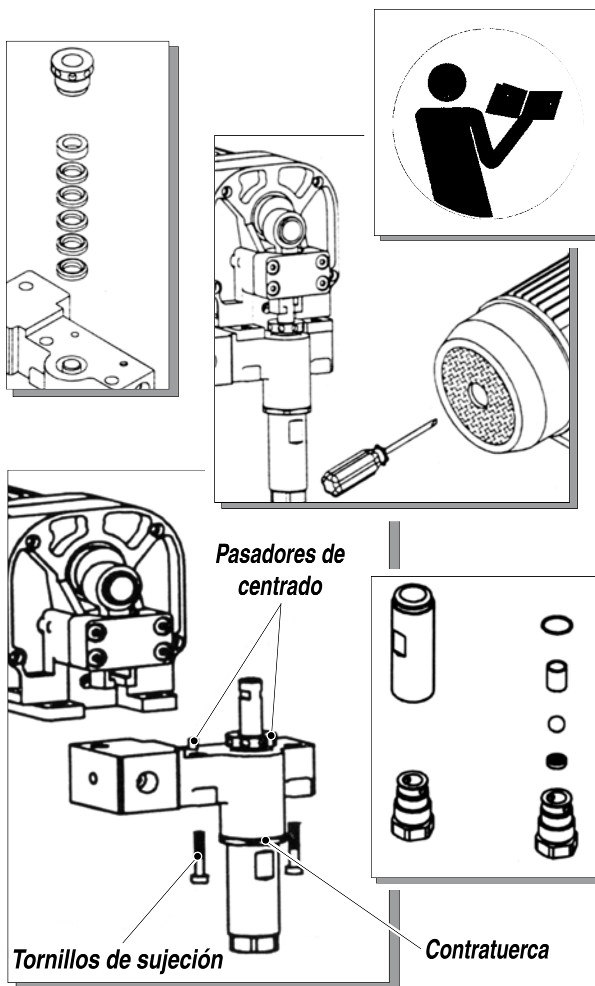
N SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS DEL GRUPO DE BOMBEO

- Le aconsejamos que realice esta operación cuando haya finalizado la limpieza del equipo.



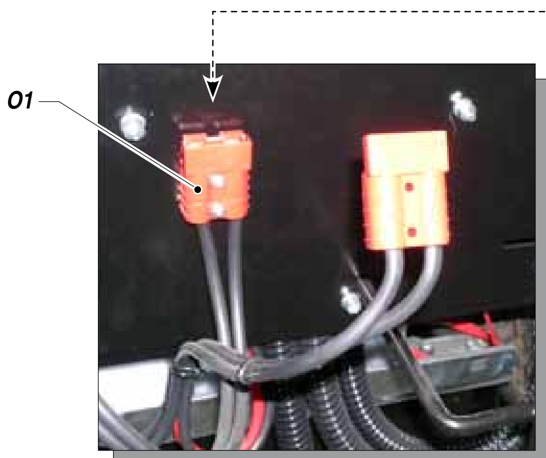
Corte siempre la alimentación eléctrica y descargue la presión antes de proseguir con las operaciones *(siga el "procedimiento para una correcta descompresión").*

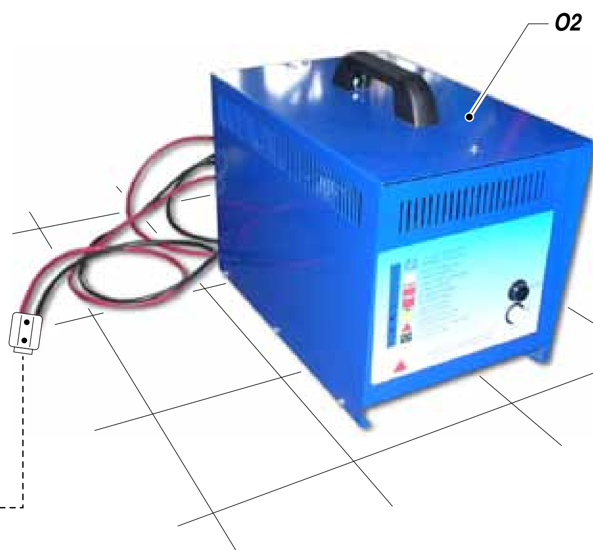
- Desconecte el grupo de bombeo aflojando los dos tornillos de sujeción;
- Con un destornillador haga girar el motor hasta situar el vástago del pistón en el punto inferior de su carrera;
- Extraiga el grupo de bombeo de su alojamiento, prestando atención a los pasadores de centrado;
- Desenrosque del bloque de bombeo, aflojando la contratuerca, el tubo de aspiración rígido;
- Desenrosque el collarín prensaentopas superior;
- Desenrosque la válvula de aspiración y limpie y/o sustituya si fuera necesario los componentes de la misma;
- Extraiga desde abajo el vástago del pistón;
- Desmonte el vástago del pistón y sustituya la empaquetadura si está desgastada;
- Retire, si fuera necesario las juntas superiores para su sustitución;
- Para montar de nuevo correctamente las piezas consulte el esquema de las piezas del grupo de bombeo.



O CARGA DE LA BATERÍA

- Desconecte la clavija (**O1**);
- Conecte los cables del cargador de baterías (**O2**) a la clavija hembra (**O1**);
- Encienda el cargador de baterías (**O2**) y espere a que la batería de la máquina esté completamente cargada.







Las baterías se deben recargar por lo menos una vez al mes para evitar que se dañen.

P LIMPIEZA Y/O SUSTITUCIÓN DEL PRESÓSTATO

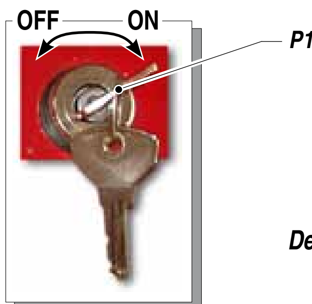
CONTROL DEL PRESÓSTATO

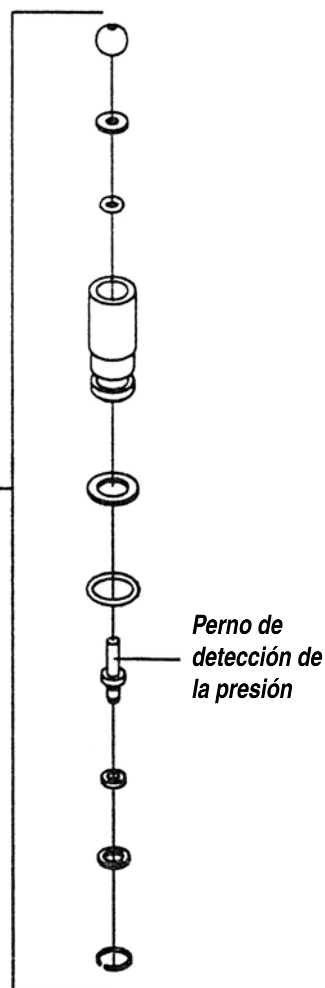
Antes de verificar si la causa de que el equipo no funcione se debe a una avería del presóstato o a la caja de mandos eléctricos proceda como se indica a continuación:

- Compruebe que la conexión a la línea eléctrica sea correcta.
- Verifique también que la llave (**P1**) esté en la posición **ON** ***(I).***
- Gire un poco hacia la derecha el regulador de la presión (**P2**) hasta que arranque el motor eléctrico.
- Si tras estos controles el equipo no se ha puesto en funcionamiento, prosiga con la verificación del presóstato.
- Asegúrese de que el equipo no aspire material *(retire el recipiente del producto).*
- Abra la válvula de alivio (**P3**).
- Desmonte el grupo de bombeo tal como se ha indicado en el capítulo anterior.
- Extraiga de su alojamiento el palpador de presión y compruebe la movilidad del perno interior. Si es necesario, limpie a fondo.
- Verifique además los componentes de retención (OR y anillo de teflón). Si están desgastados o "*picados*", sustitúyalos.
- Desmonte el bloque de soporte y verifique mediante tester el funcionamiento del microinterruptor. Si está averiado, sustitúyalo.
- Monte de nuevo todas las piezas centrando el bloque con los tornillos de sujeción.
- Monte de nuevo todas las piezas y ponga en marcha nuevamente la máquina siguiendo el procedimiento indicado.
- Si el equipo **no arranca**, será necesario comprobar las conexiones eléctricas y la caja de mandos eléctrica motor y, si es necesario, sustituirla.

Español





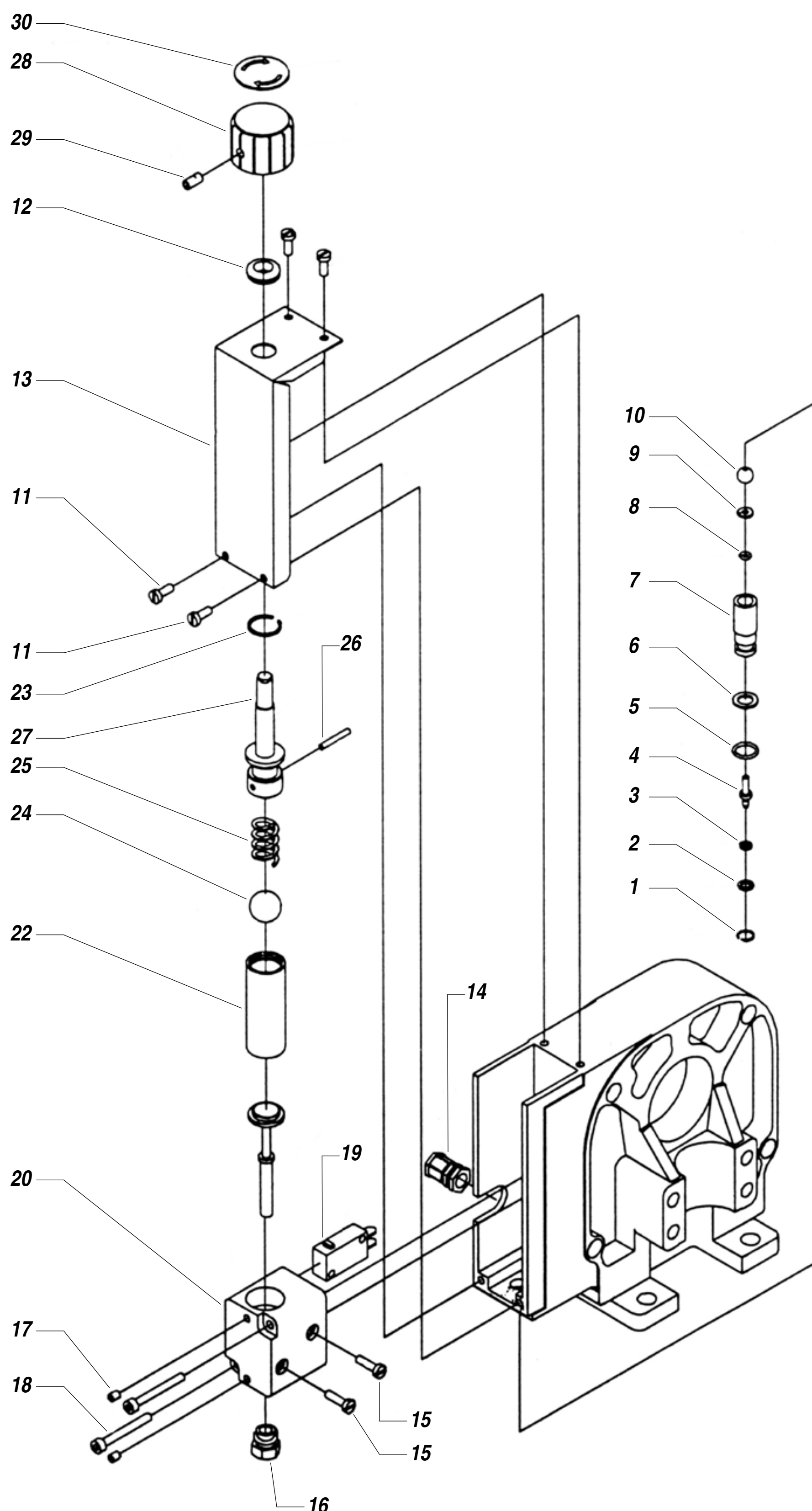






Q DISPOSITIVO DE CONTROL DE LA PRESIÓNE COMPLETO REF. 16350

ATENCIÓN: para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

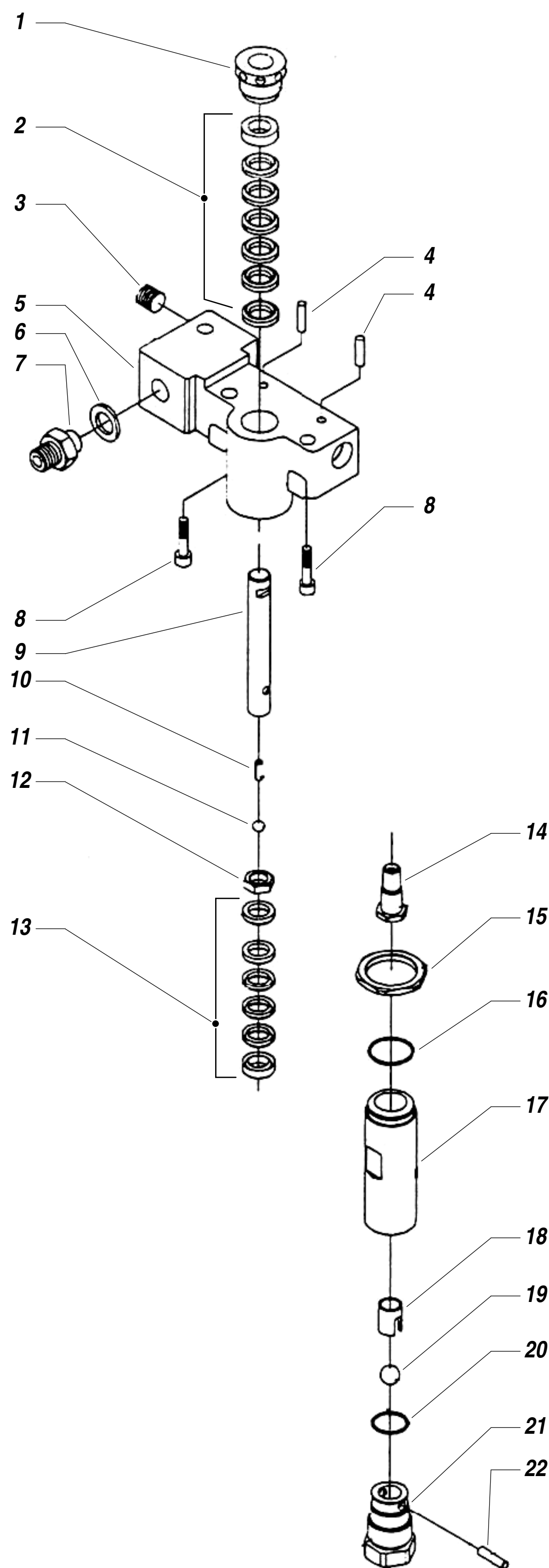


Español

Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	16336	Anillo elástico	**16**	16307	Casquillo de calibración
2	16335	Arandela	**17**	22059	Prisionero
3	11955	Guarnicion	**18**	16310	Tornillos
4	16334	Pernio	**19**	16313	Microinterruptor
5	9287	O-ring	**20**	16311	Caja de apoyo
6	16333	Anillo antiextrusión	**21**	16306	Varilla de accionamiento
7	16331	Cuerpo palpador	**22**	16304	Caña de calibración
8	16332	Anillo de retención	**23**	81017	Anillo elástico
9	4077	O-ring	**24**	4060	Esfera
10	96090	Esfera	**25**	16303	Resorte
11	96028	Tornillos	**26**	16309	Pincho
12	16037	Guarnicion	**27**	16315	Pernio de regulación
13	16042	Tapa de cierre	**28**	16301	Manija
14	16280	Prensacables	**29**	95210	Prisionero
15	16312	Tornillos	**30**	16308	Etiqueta

R GRUPO DE BOMBEO COMPLETO REF.16100

ATENCIÓN: para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

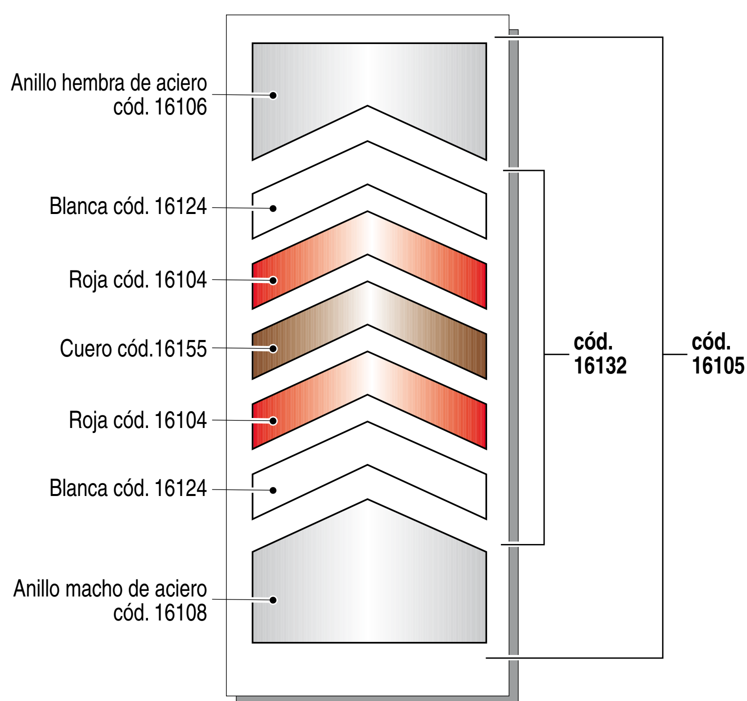


Pos.	Código	Descripción
1	16109	Collarín prensaestopas
2***	16105	Juntas estencas superiores
3	96205	Prisionero
4	16033	Pasadores de ensamblaje
5	16101	Cuerpo de bombeo
6	33007	Guarnición
7	33006	Racor
8	16111	Tornillos
9	16110	Vástago pistón
10	91010	Pincho élastico
11**	16130	Esfera
12	16113	Tuerca
13***	16115	Juntas estencas inferiores
14	16128	Racor
15	16127	Contratuerca
16**	16126	O-ring
17	16112	Cilindro de bombeo
18	98466	Guía esfera
19**	16120	Esfera
20**	16121	O-ring
21	16129	Cuerpo válvula de fondo
22	16122	Pincho

*** Kit juntas completo (superiores y inferiores) cód. 16555**
**** Kit mantenimiento bombeo cód. 40116**

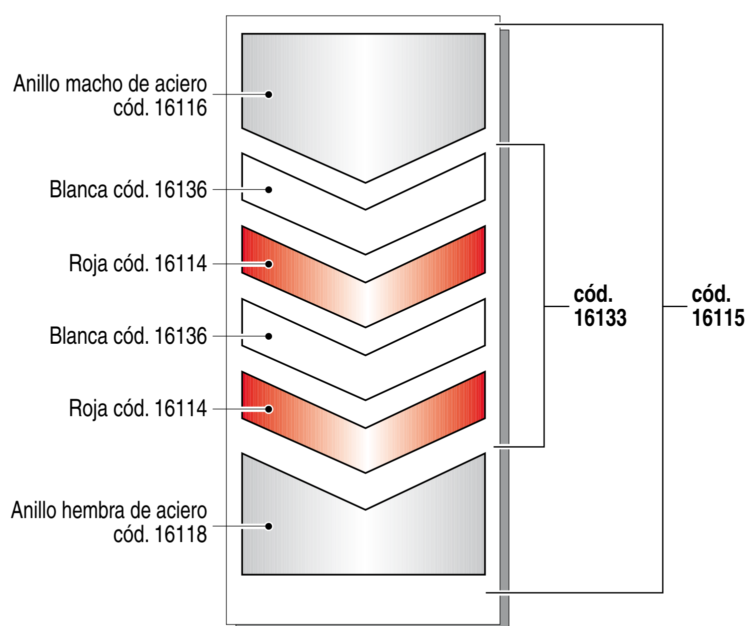
Español

Sistema de montaje





Juntas superiores





Juntas inferiores

S GRUPO DE FILTRACIÓN

ATENCIÓN: para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

Manometro 0-400 bar código 33008

1
2
3
4
5
6
8
7
8

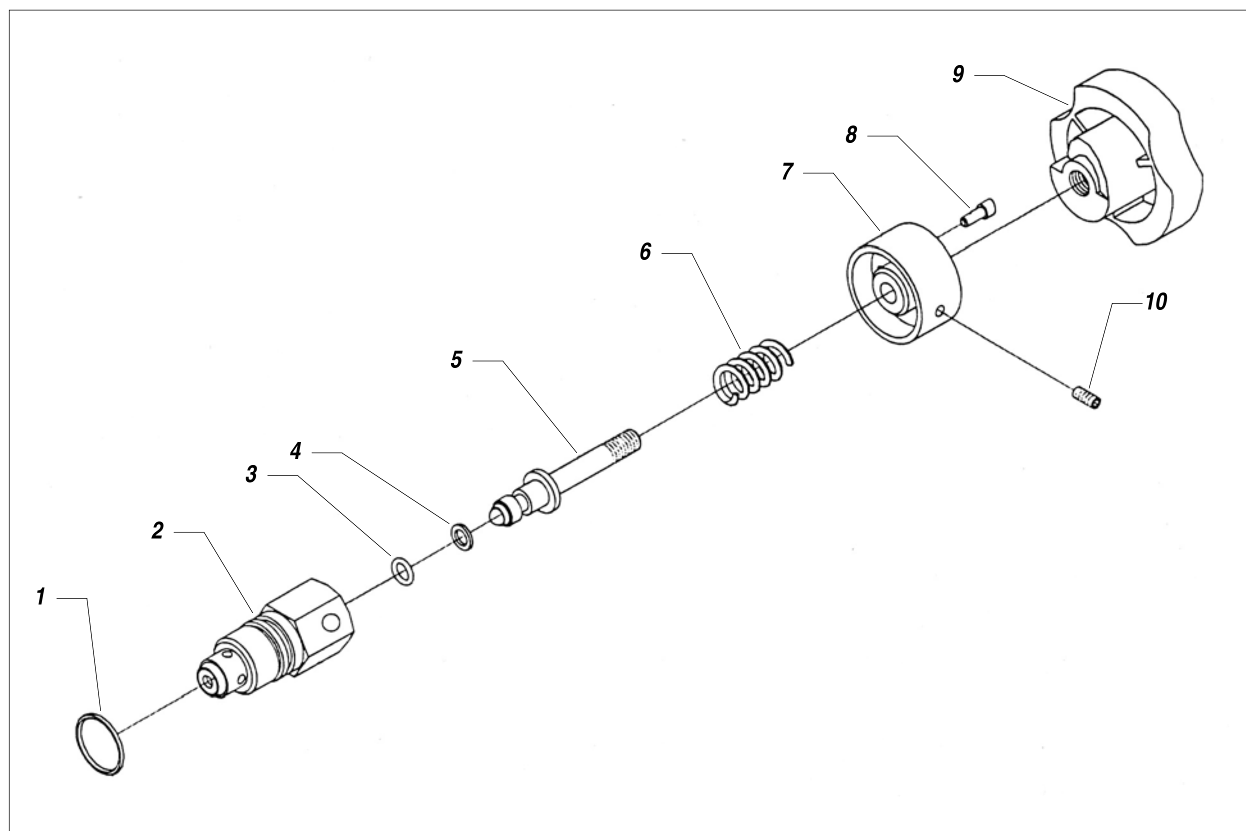


Pos.	Código	Descripción
1	16201	Depósito Filtro
2	96202	Resorte
3	16205	Tamiz standard
3	16204	Tamiz standard 100
3	16203	Tamiz standard 200
4	16202	Soporte tamiz
5	96203	Guarnición
6	96204	Base filtro
7	96206	Racor
8	96205	Prisionero

Español

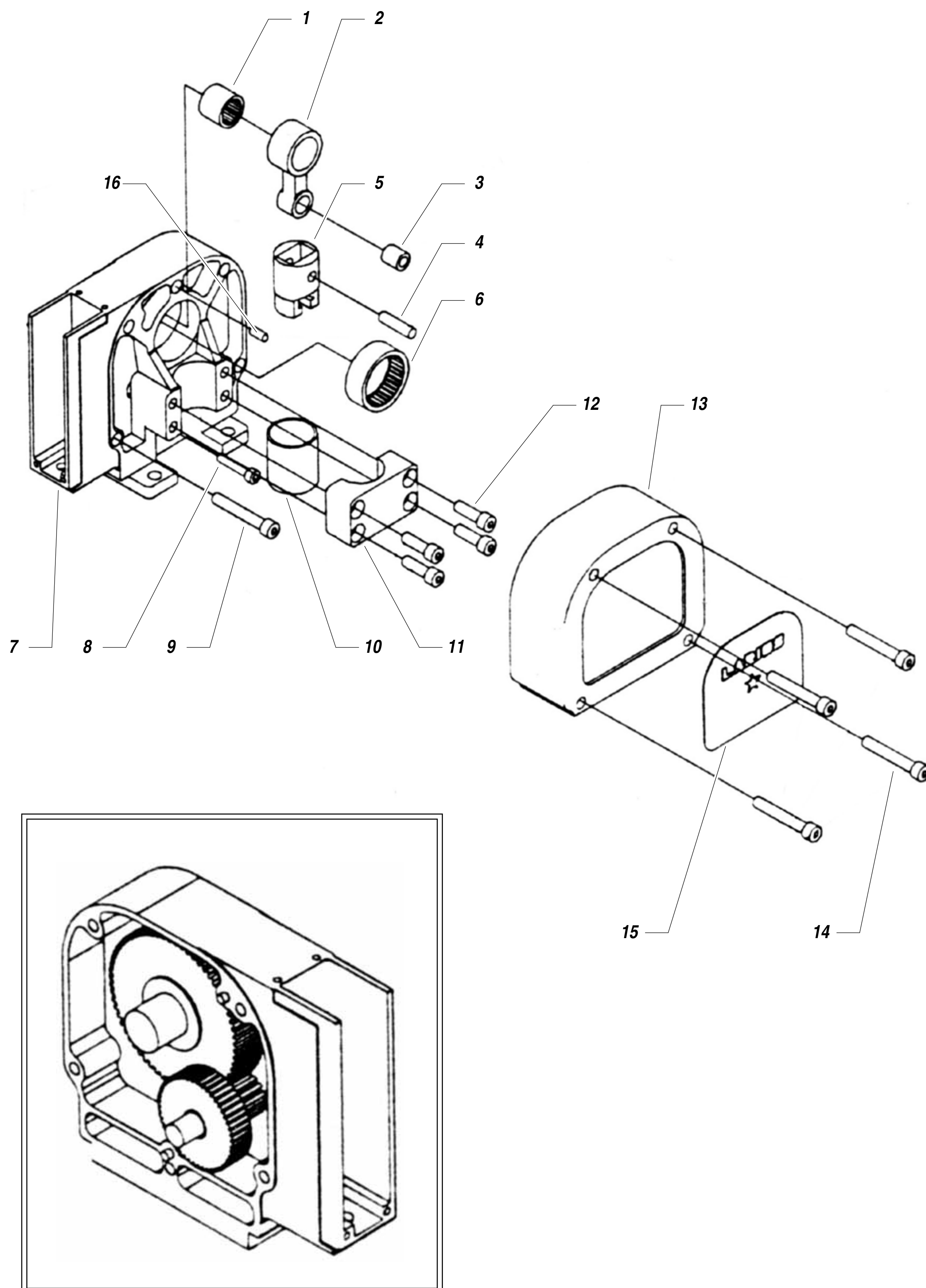
T GRUPO VÁLVULA DE RECIRCULACIÓN-SEGURIDAD REF. 16400

ATENCIÓN: para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

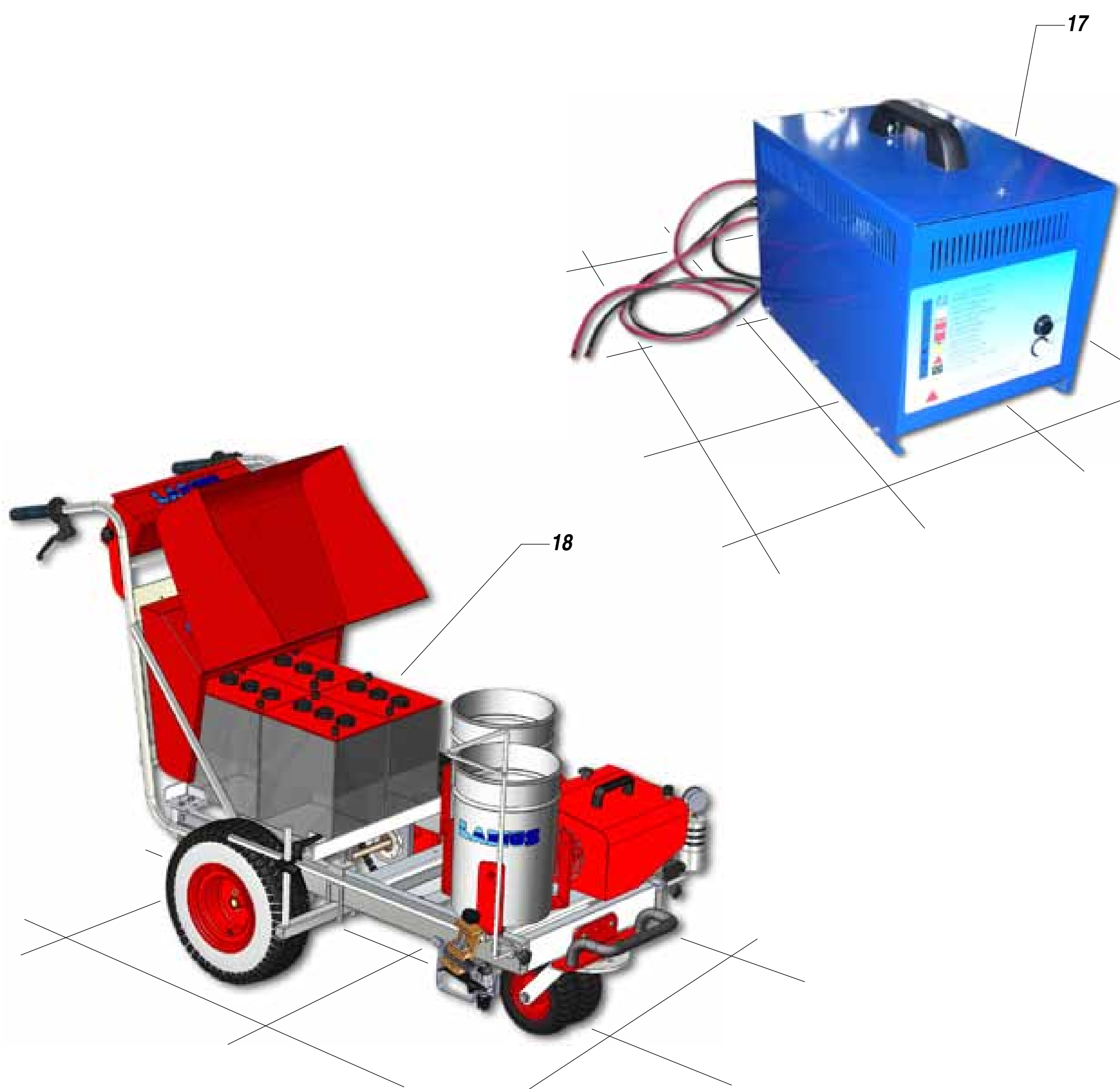


Pos.	Código	Descripción
1	4033	Junta tórica
2	16415	Alojamiento válvula
3	53007/3	Junta tórica
4	16419	Anillo antiextrusión
5	16420	Varilla material
6	16410	Resorte
7	46409	Casquillo
8	16408	Pasador de posición
9	16405	Manija
10	90018	Prisionero

U GRUPO REDUCTOR



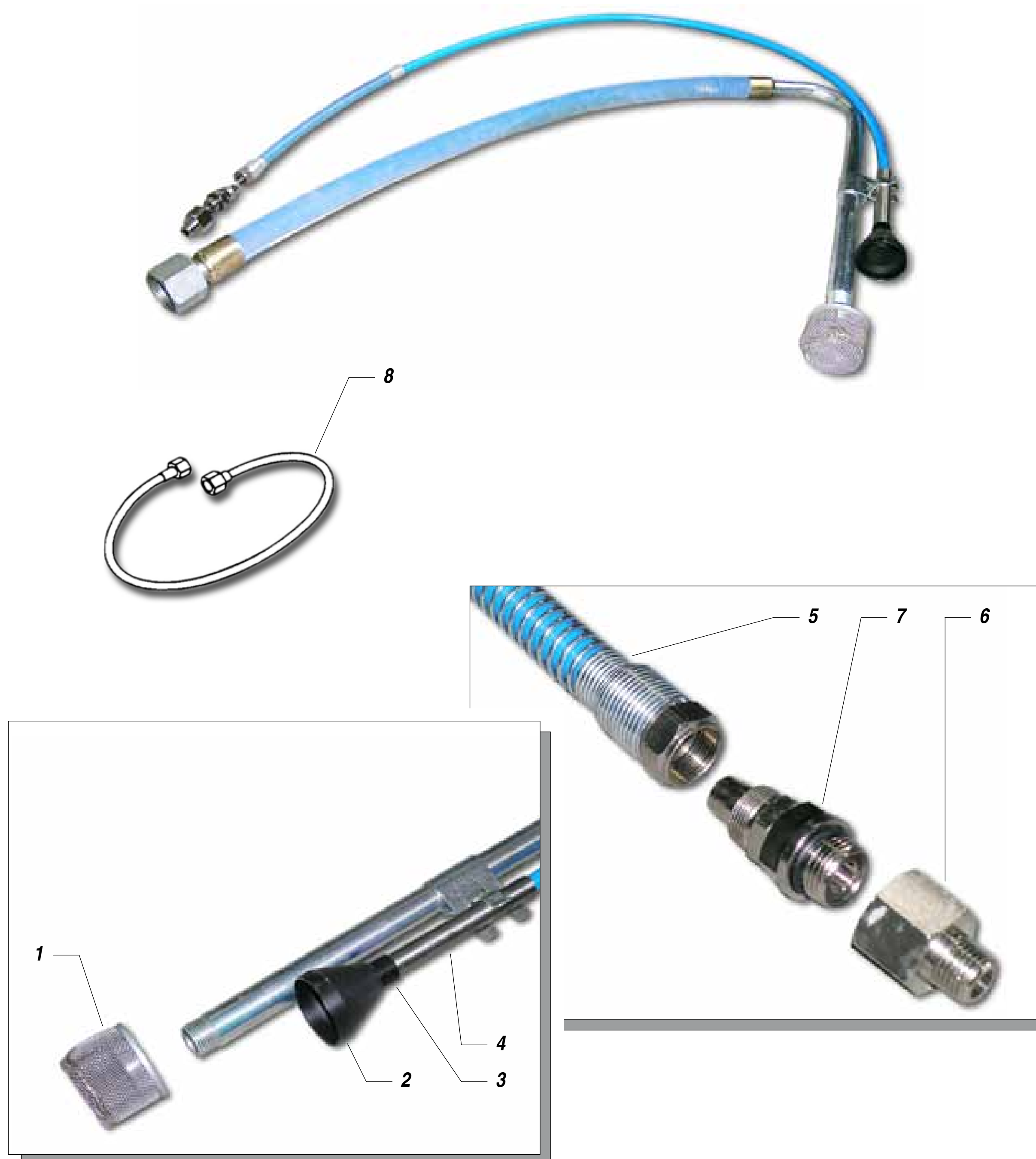
Español



Español

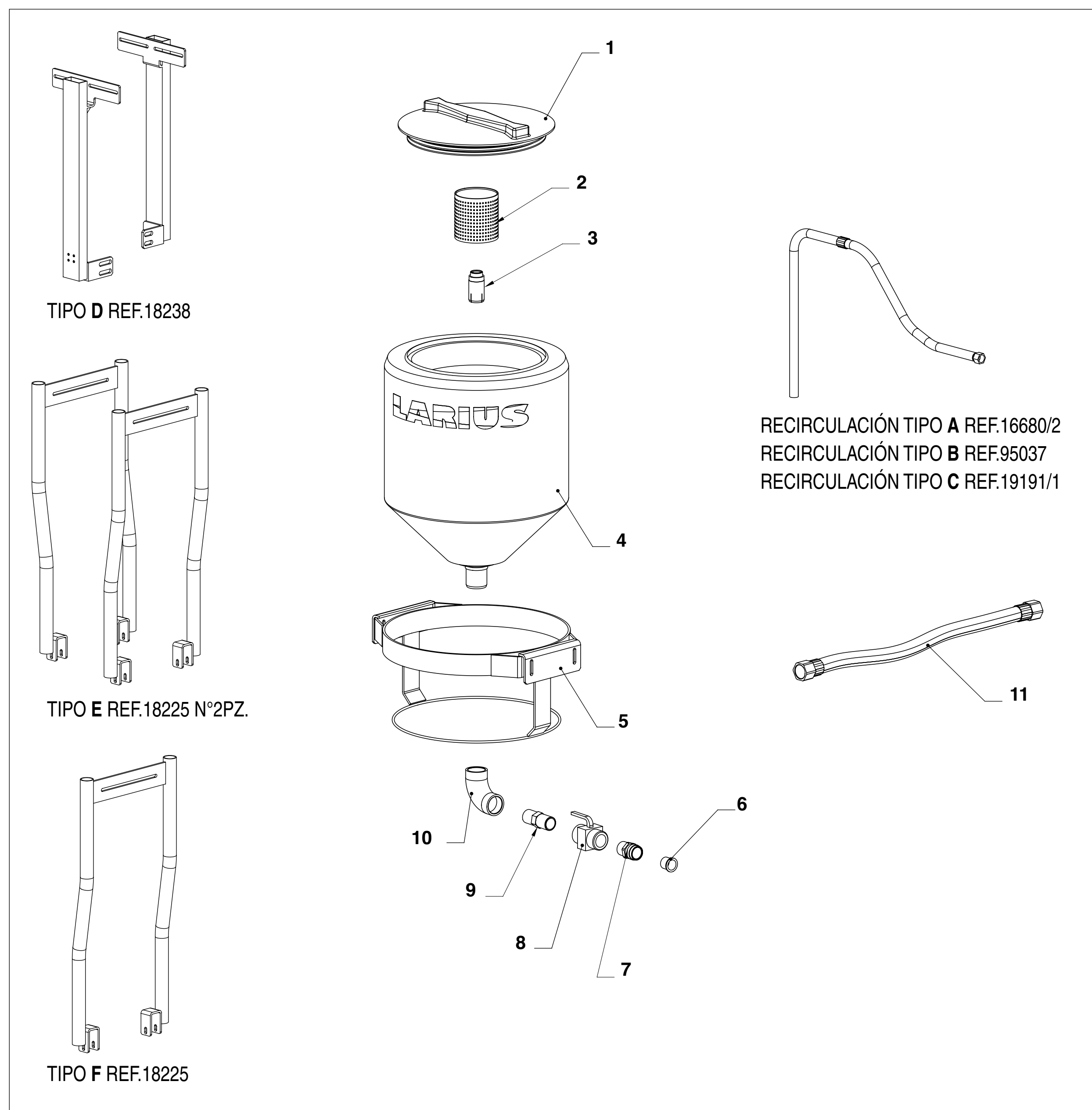
Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	16024	Cojinete	10	16027	Casquillo
2	16025	Biela	11	16030	Estribo de cierre
3	16040	Casquillo	12	81032	Tornillos
4	16026	Pernio	13	16031	Tapa
5	16028	Patin	14	16036	Tornillo
6	16019	Cojinete	15	16045	Etiqueta
7	8029	Tornillo	16	16023	Prisionero
8	16029	Caja de engranajes	17	4605	Cargador de baterías
9	95623	Tornillo	18	19461	Baterías 6V 240Ah

V SISTEMA DE ASPIRACIÓN



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	16802	Filtro	6	22028	Prolongación hembra 3/8" - macho 1/4"
2	18351	Campana dispersión			
3	18352	Rompeflujo	7	16058	Racor
4	18353	Manguera campana	8	18026	Manguera de compensación caudal longitud 15 mt
5	18608	Unión con muelle			

W TANQUE 50L



Pos.	Código	Descripción
1	18249/1	Tapa
2	85014	Filtro de tambor fino
3	18231	Racor
4	18249	Tanque 50L
5	18246	Respaldo
6	96099	Sello
7	95032	Racor
8	30532	Grifo
9	8375	Racor
10	20833	Racor
11	18223/1	Tubo de aspiración

Tipo Liner	Tipo	Tipo Recirculación
LARIETTE LINER	Tipo E	Tipo A
3000 LINER	Tipo F	Tipo A
DALÌ LINER	Tipo D	Tipo A
DRAGON LINER	Tipo D	Tipo B
EVEREST	Tipo D	Tipo B
K2	Tipo D	Tipo C

Español

Z ACCESORIOS



Code 11250: AT 250 1/4"
Code 11200: AT 250 M16x1,5



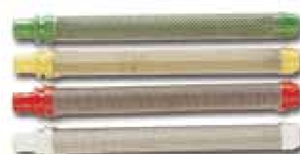
Code 270: FILTRO 100 MESH
Code 271: FILTRO 60 MESH



Code 16205: FILTRO 60 MESH
Code 16204: FILTRO 100 MESH
Code 16203: FILTRO 200 MESH



Code 85014: FILTRO 40 MESH - **Code 85012:** FILTRO 20 MESH
Code 37215: FILTRO 40 MESH inox - **Code 37216:** FILTRO 20 MESH inox



FILTROS CULATA PISTOLA
Code 11039: Verde (30M) - **Code 11038:** Blanco (60M)
Code 11037: Amarillo (100M) - **Code 11019:** Rojo (200M)



MX 750



MX 1000 E



MX 1100 E

Code 217550: MX 750 - **Code 217560:** MX 1000 E - **Code 217570:** MX 1100 E

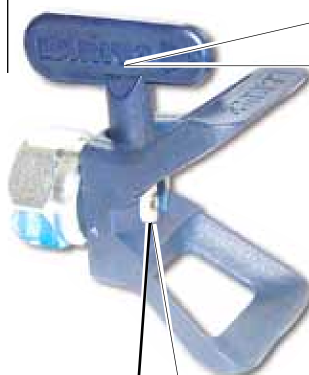


Code 18026: 1/4" - 15 mt
MANGUERA ANTIPULSACIONES



PISTOLA MANUAL LX-T
Code 14310: BOQUILLA 4 mm
Code 14311: BOQUILLA 6 mm
Code 14312: BOQUILLA 8 mm

SUPER FAST-CLEAN





BOQUILLA AUTOLIMPIABLE

Código tobera		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Code 18280: JUNTA



Code 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16



PLA 1/4"
+ FAST-CLEAN
BOQUILLA AUTOLIMPIABLE INCLUIDA
Code 11420-11425-11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5
+ FAST-CLEAN BOQUILLA AUTOLIMPIABLE INCLUIDA
Code 11421-11426-11431: cm 130-180-240



PAINT ROLLER TELESCOPICO
Code 16988: Rodillo con fibra extra lunga
Code 16997: Rodillo con fibra media
Code 16998: Rodillo con fibra corta
Code 16999: Rodillo con fibra larga

Code 16780: Extensión 120 - 195 cm

La empresa productora se reserva la posibilidad de variar características y datos del presente manual en cualquier momento y sin previo aviso.

Español

LINE STRIPERS



LARIETTE 2000 **Ref. 4220**



3000 LINER **Ref. 4300**



STORM 4000 **Ref. 4400**



VIKING LINER **Ref. 4800**



EVEREST **Rif. 4750**

PRODUCTOR:

LARIUS

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com



LINEA DIRECTA

SERVICIO TÉCNICO CLIENTES

Tel. (39) 0341/621256
Fax (39) 0341/621234

Studio Matec